

MAX EPO Primer



Доступные цвета

Эпоксидный грунт 2K HS 2:1

MAX EPO Primer это двухкомпонентный эпоксидный грунт 2K класса HS с пропорцией смешивания 2:1, разработанный для долговременной защиты и стабильной подготовки поверхности под окраску. Благодаря использованию высококачественных смол обеспечивает исключительно эффективную антикоррозионную защиту стальных поверхностей, а также очень хорошую адгезию к различным основаниям: стали, оцинкованной стали, алюминию, ламинатам (GFK/GRP) и существующим лакокрасочным покрытиям.

Продукт доступен в фасовке объемом 0,5 литра.

УПАКОВКА	
Объем	Групповая упаковка
0,5 л	6 шт.



ОЧЕНЬ ХОРОШАЯ
АДГЕЗИЯ



ИЗОЛЯЦИОННЫЕ
СВОЙСТВА



КОРОТКОЕ ВРЕМЯ
СУШКИ



ЗАЩИТА ОТ
КОРРОЗИИ



ВЫСОКАЯ
ТИКСОТРОПНОСТЬ



РАСПЫЛИТЕЛЬНАЯ
ВЯЗКОСТЬ

16–22 сек. DIN Flow Cup 4 мм



РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗМЕР
ЛАКОКРАСЧНОГО ФИЛЬТРА

190 МКМ



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

7-8 м²/л



СРОК ГОДНОСТИ СМЕСИ

1 час.



ТОЛЩИНА СУХОГО
ПОКРЫТИЯ

1 слой - 30-50 мкм
2 слоя - 40-80 мкм



МОКРОЕ ШЛИФОВАНИЕ

P600->P800->P1000



СУХОЕ ШЛИФОВАНИЕ

P280->P400



МИНИМАЛЬНЫЙ СРОК
ГОДНОСТИ

MAX EPO Primer: 24 месяца
в оригинальной закрытой
упаковке
MAX EPO Hardener: 12 месяца
в оригинальной закрытой
упаковке



ЛОС / VOC

2004/42/WE IIB(c) (540) 480

ПРОЦЕСС

ПРОГРЕСС



Подготовка поверхности

Обезжирьте поверхность с помощью **CP 015**. Нанесите грунт на покрытия, отшлифованные абразивом **P180–P240**. Допускается нанесение непосредственно на чистый металл.



ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ

2:1

100 частей MAX EPO Primer
50 частей MAX EPO Hardener



НАСТРОЙКИ ПИСТОЛЕТА

Диаметр сопла **1,6–1,8 мм**;
рабочее давление: HVLP/RP
1,8–2,0 бар.
Метод «мокрый по мокрому»:
диаметр сопла HVLP/RP **1,3–1,4 мм**, рабочее давление: **1,8–2,0 бар**.



НАНЕСЕНИЕ

2 полных слоя (формирование покрытия)
1 полный слой



ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ ПОСЛЕ
НАНЕСЕНИЯ

При темп. **20°C** и относительной влажности **65%: 5–10 мин** после нанесения первого слоя. Испарение продолжается до получения матовой поверхности.



СУШКА

Время сушки при темп. **20°C** и относительной влажности **65%:**
- пылесухое состояние: **10 мин** (2 слоя)
- до шлифования: **2–2,5 ч**
Время сушки при темп. **60°C** и относительной влажности **65%:**
до шлифования: **30 мин**.